

## REBABADORA MANUAL ORBITAL SIN GIRAR LA PIEZA Y EN UN PAR DE SEGUNDOS

El rebabado es necesario en casi todas las piezas que son sometidas a procesos de corte y mecanizado. La **rebabadora alemana ROTOMAT** elimina la peligrosa rebaba en las piezas más diversas, de los más variados materiales, **con gran rapidez y precisión.**

La extrema sencillez para el cambio de cepillo sin tener necesidad de desmontar ningún componente de la máquina la hacen más atractiva aún.



Su ingenioso sistema de doble giro hace que el rebabado sea mucho más sencillo, repetitivo, preciso y rápido frente a los sistemas tradicionales de rebabado manual.



Soporte Standard



Soporte de regulación rápida



Soporte con tope



Soporte a V

Existen diferentes configuraciones del modelo ROTOMAT.



Opcionalmente se puede disponer de un sistema de aspiración integrado en la versión ROTOMAT VAC y alimentación robotizada.

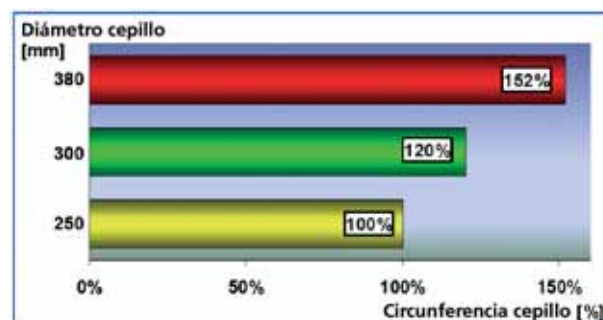


La variedad de piezas que pueden ser rebabadas es enorme.

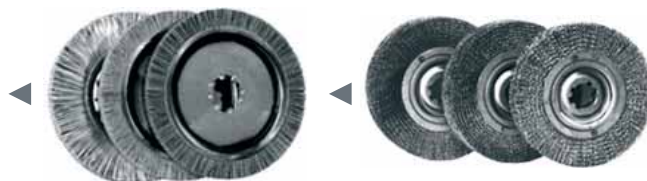


En todas las rebadoras ROTOMAT se utilizan cepillos de Ø300 mm, que proporcionan ventajas fundamentales respecto a los de Ø250 mm:

- Menores velocidades de giro con la misma velocidad lineal, y en consecuencia, menor flexión de las cerdas y menos roturas.
- Pese a utilizarse un menor régimen de giro, se mantiene el mismo número de contactos de las cerdas en diámetros de tubo de 120 mm, pero con una duración un 20 % mayor de los cepillos.



Disponemos de un extenso surtido de tipos de cepillos. Los que más se utilizan son los de nylon y los de alambre.



<b>ROTOMAT - ROTOMAT VAC</b>	
Sección a trabajar	10 a 180 mm
Velocidades giro	1000 rpm 2000 rpm 500 - 2000 rpm
Dimensiones L x A x H	1024 x 800 x 1425 mm
Peso máx. (sin cepillos)	650 kg
Potencia	2,2 a 3,8 KW 400V, 3 fases, 50 Hz
Corriente nominal	18 A
Nivel ruido	75 dB (A)
Aire comprimido (ROTOMAT VAC)	6 bar
Caudal	520 m <sup>3</sup> /h
Vacío	120 mbar, 1400 Pa